

造から品証に異動して来た人はとても活躍できる場だと思うのです。しかし、製造部門のライン作業のような定型業務を得意とする人からすると、イレギュラーな業務が多い品質保証はできれば配属されたくない部署なのかも知れません。

社内のブレーク役

「こんな売り方したら売れるんじゃない?」「こんな包装形態にしたらしいんじゃない?」「こういうセルスコピーにしたらもっと買ってもらえそう」「こういう配合にしたラロスが削減できる」などのアイデアが社内で持ち上がりります。営業や開発、製造などが盛り上がっている話題にブレーキをかけるのも品証の役割です。法的に必要事項が満たされているか、危害要因に対するコントロールが出来るのかなどを検討しなければなりません。

悲しいことに「それええやん。やろう!」と答えられる事案は少なく、「原案のままやるのはダメですか」「この点とその点をクリアすればOKですよ」と回答しなければならないことがほとんどです。他部署か

らは「品証のせいでダメになった」「品証は頭が固いから、こっちの事情は全然考えてくれない」と言われてしまふことも少なくありません。会社を守るためにには憎まれ役にもならないといけないのがつらいところです。

品証の知識を持った社員が増えていくば、このような誤解も少なくなると思います。品証の実務を数年経験してから、製造など別の部署へ送り出せるような体制を、会社には整えていただきたいものです。

品質保証部門は会社の中の嫌われ者

このように品証は会社の中でも嫌われている嫌われ者の部署だつたりします。いい話を扱う部署ではなく、問題になる恐れがある部分をつぶしていくのが仕事なのでどうしても煙たい存在になりがちです。

また、流通のお得意先様や保健所などの行政が来社された時なども品証がメインになって対応することが多いでしょう。監査ではご指摘を受ける部分もあります。いただいたご指摘は工場の改善のために大変貴重



校則に厳しい生活指導の先生って、頭が固くて、従つて融通が利かず、嫌な存在でしたよね。しぶしぶにしようと思ふことはなかったはずなのに、立場が変われば似たようなことをやっていました。

会社のためと思って仕事をしているのですが、工場の管理監督職からはこのような言葉が返ってきてました。「そんなことやってる人も時間もないの見たらわかるやろが!」「そんなん言うんやつたらおまえがやれや! こっちは忙しいんじや!」「お前らはたまに来てなんやかんや

なものです。
製造は見られる感覚しかないのですが、品証は見る側の感覚も身につけてしまうからでしょう、私の場合は監査員が行うような指摘が品証の仕事のように思っていました。
会社のためと思って仕事をしているのですが、工場の管理監督職からはこのような言葉が返ってきてました。「この前指摘したのに、なぜですか」「この前指摘したのに、なぜですか」「この前指摘したのに、なぜですか」など、建設的な言葉が返ってくる管理監督職はごくわずかです。

今これを書いていても、その人の顔や声がありありと思い出されます。「この前指摘したのに、なぜですか」「この前指摘したのに、なぜですか」「この前指摘したのに、なぜですか」など、イライラし、「やる気がない人に役職を与え、なぜ人

文句言うだけで仕事になるんやからええのう」「おまえの手柄になんでもオレらが協力せなあかんねん!」「会社のフィロソフィーにも『現場第一主義に徹する』って書いてあるやろ。オレら現場のやることにツベコベ言うて来んなや!」など、建設的な言葉が返ってくる管理監督職はええのう」「おまえの手柄になんでもオレらが協力せなあかんねん!」「会社のフィロソフィーにも『現場第一主義に徹する』って書いてあるやろ。オレら現場のやることにツベコベ言うて来んなや!」など、建設

より高い給料を払っているのだろう。ルールを守らない人が、なぜ役職を外されないのでだろう」と当時は不思議に思っていました。今から思えばもっとうまい話の持つて行き方があつただろうと思いますが、そのときは分かりませんでした。

これもダメ、あそこもできていないと指摘する裏には、「君たちは知らないだろうけど私はこんなことも知っているんだ。気づかない君たちに教えてあげるとしよう」という優越感もあつたのでしよう。今から考えれば恥ずかしい過去です。こういうタイプって認証規格の審査員でも見かけることがありますよね。あんな感じでした。

他部署に厳しく、自分に甘く

当時、品証の業務で多かったのは流通に提出する調査報告書の作成です。クレームの原因を調査し、対策を立てて報告書にまとめるのですが、中国毒餃子事件など消費者の不安を誘発するような事件や事故がたびたび報道され、次から次にクレームが入ってきました。今までの状況ならお申し出くださいなかつた消費

者の方も連絡をくださるようになつたのだと思います。

来る日も来る日も調査報告書を製造する毎日でした。追いつかないからコピペで日付や宛名を変えて手抜きの調査報告書も作っていました。もちろん前回提出した文章を調べた上で、前回とやや異なる内容の調査報告書をコピペします。

しかし、クレームというのはなぜか同じお店で続くもので、そういうときはコピペする元がありません。そもそも検証できるまで提出を待つてはもらえないのです。こういうときは適当な原因を作つて、効果があるかないか分からぬようないふることにして、調査報告書に盛り込んでいました。

大体そんなにすぐ思いつくことではあります。今までに「言っているのに工組んで、未然にクレームを防いでいる場合もありますが、気づいていたところに潜んでいることはうが多いはずなのです。しかし、品証としては手取り早く調査報告書に書ける対策を求めます。このように製造と品証のなれ合いにより意味の無いルールが増えてしまつています。

他部署には正論で指摘するのに、自分が関わった途端に楽な方に流れてしまうダメなやつです。このようないダブルスタンダードも、製造の現実と品証の理想のギャップを広げる原因のひとつでした。

新しい役員

品証に所属して何年かした時、経営していた食品工場を清算した方が入社してこられました。バリバリの理系の方で、品証を管轄する役員と理系の方で、品証を管轄する役員と理系の方で、品証を管轄する役員となり、その方の指導の下で品証に変化が起きました。

その方は会社に入ってきたばかりなのに、他部署と話をつけてくるのです。今までには「言っているのに工場が聞く耳を持たないから仕方ない。悪いのは品証ではなく工場」で済ましていたのですが、工場のレベルアップが進み始めました。製造と品証のギャップが小さくなつていくというとても不思議な現象でした。その役員は一生懸命つたない私（や課員）を育てようしてくれました。食品の知識や品証としての考え方を教わりました。「ネットや本に書いてあることはウソもある。高名な先生でも孫引きの怪しいデータを引用して、都合のいい論文を書いていたりする。いいと思つたらそれを自分でやってみて確認すること。どんな結果でもいいから、調べたらそのデータを私に見せに来てくれ」と言うのです。理系の人なので「同じ条件でやれば誰がやつても同じ結果になる」と言われ、再現性も重視されていました。既存のデータの洗い直しなどいろんな実験を、課内の人にやら製造の人に協力してもらつてデータを取つていきました。加熱による重量の変化、解凍時間と温度の推移など様々なデータがそろつてい

るのに、他部署と話をつけてくるのです。今までには「言っているのに工場が聞く耳を持たないから仕方ない。悪いのは品証ではなく工場」で済ましていたのですが、工場のレベルアップが進み始めました。製造と品証のギャップが小さくなつていくというとても不思議な現象でした。その役員は一生懸命つたない私（や課員）を育てようしてくれました。食品の知識や品証としての考え方を教わりました。「ネットや本に書いてあることはウソもある。高名な先生でも孫引きの怪しいデータを引用して、都合のいい論文を書いていたりする。いいと思つたらそれを自分でやってみて確認すること。どんな結果でもいいから、調べたらそのデータを私に見せに来てくれ」と言うのです。理系の人なので「同じ条件でやれば誰がやつても同じ結果になる」と言われ、再現性も重視されていました。既存のデータの洗い直しなどいろんな実験を、課内の人にやら製造の人に協力してもらつてデータを取つていきました。加熱による重量の変化、解凍時間と温度の推移など様々なデータがそろつてい

やめした。

「実際やってみて、再現性があるか確認することで会社とお取引先様のバイヤーを守るのが品証の役割」とたたき込まれました。「取引先の方である。取引先の品証は店舗等での扱いが問題ない仕組みを構築することが仕事である。だから取引先の品証は自社内で問題がない、つまりメーカーに原因があったのではない」という証拠をそろえてくるので、我々はそれに耐えうる記録やバックデータをそろえておくのが仕事である」と諭し、クレーム発生の時も良い機会ととらえ、バックデータや仕組みが次々に構築されていきました。

他にも品証の感覚をつけさせるために目をつけた製造の管理職を品証に異動させたこともありました。こんなこともあります、製造と品証のギャップが非常に小さくなつていきました。

また、コミュニケーションの方法についても指導がありました。役員室に呼び出されて注意されたり、買

つた本を渡されたりしました。しかし、コミュニケーションの方法については当時の私のレベルが低すぎて理解できませんでした。「筋が通ったやるべきことをやらない奴のほうがおかしい」と思っていたので、その枠の外の世界を理解することができませんでした。

対策からの変化

データをそろえておくのが仕事である」と諭し、クレーム発生の時も良い機会ととらえ、バックデータや仕組みが次々に構築されていきました。

他にも品証の感覚をつけさせるために目をつけた製造の管理職を品証に異動させたこともあります。こんなこともあり、製造と品証のギャップが非常に小さくなつていきました。

また、コミュニケーションの方法についても指導がありました。役員室に呼び出されて注意されたり、買

クレームが発生したら対策として新たにルールが設定されていきました。しかし、新たなルールは「流通や消費者に二度と迷惑をかけないため」ではなく、「調査報告書を書くため」のルールが多かったのが実情でした。効果があるかどうかは二の次だったので、クレームが目に見えるて減ることはありませんでした。

会社にコンサルタントが入り、組織変更がありました。私は品証を離

	調査報告書の作成	製造委託先の衛生指導
組織変更前	品質保証部	品質保証部
組織変更後	品質保証部	開発部のバイヤー部門

それまでの調査報告書を営業担当者に渡した時点で全て終わり、次のクレームが出るまでは気にしていませんでした。しかし、対策後の経過を見て、本当に自分が立てた仮説どおりの原因だった

り腰を据えて行え
るようになりまし
た。

責任者と打ち合わせて対策してもらつた。調査し、仮説を立て、製造委託先の環境に投げ込まれました。現状を調べてつぶしていくことができないので調査報告書のための対策を急いで練る必要がないのです。本当の原因を調べてつぶしていくことができません。告書を書く業務はありません。でも減らすことを命じられました。

役員が伝えたかったこと

が、製造委託品のバ
貯保証業務を行なうこ
とで、製造委託先の工場
はクレームの調査報
がありません。です
いたための対策を急い
いのです。本当の原
していくことができ
されました。現状を
立て、製造委託先の
わせて対策してもら
うことを、じっくり
り腰を据えて行え
るようになります
た。

それまでは調査
報告書を営業担当
者に渡した時点で
全て終わり、次の
クレームが出るま
では気にしていま
せんでした。しか
し、対策後の経過
を見て、本当に自
分が立てた仮説ど
おりの原因だった
かまで気になるようになつたのは
大きな変化でした。そのおかげか、
長年高止まりしていた製造委託品の
クレームは半減したのです。会社が
働く環境を変えたことでクレーム件
数が変化してしまつたのです。

役員が伝えたかった

コミュニケーション方法

私が品証から製造委託品のバイヤー
一部門に異動するまでの間、自社工
場の原料購買部門にいました。そこ
の管理職がくせ者でした。「値段が
下がらないのであれば、下がるまで
何度も業者を呼んで商談しろ」
「目標コストまで下がっていいが、
その分●●はサービス残業をして気
を遣っている。それなのに他の者は
さっさと帰つているとはどういうこ
とだ。●●を見習うべきだ」「下請
法に違反したところでばれることは
ない。相手業者は納得してやつてい
るのだからそれを公取に申し立てる
ことはない。だから守る必要のない
法律だ」など、コンプライアンスな
どそっちのけで、部下の手柄は全部
自分のものにする人でした。

長けているので、上からは気に入られているという困った人でした。この人が原因で課員も一人辞め、また一人辞め、その都度この管理職抜きで送別会を開き、退職という選択に至った人を見送りました。私もシフトをずらすなどできるだけ出勤日が重ならないようにしていましたのですが、いつにならんたらこの管理職から離れられるんだろうと毎日悲嘆に暮れていきました。

このような精神をむしばまれる日々を過ごす中で、心理系の本を読んだりセミナーに通うようになります。そこで人の心理やコーチング、カウンセリングの手法を知ることになります。今まで「人の話を聞いている」と思っていたのですが、カウンセリングの実技演習をやってみると「聞こえていただけて聞いていないかった」ことを思い知らされます。前出の役員が私に伝えたかったのはもしかしてこれなんだろうかと思ふる感覚すらなかったので、あの当時はその言葉を受け止めることすらできなかつたわけです。

傾聴で楽にスムーズに事が進むように

2年間我慢して開発部の製造委託品バイヤー部門に異動できたので、製造委託工場の責任者と話す時に習ったことを使ってみました。「それはこうするといいです」「そうじゃなくてこうすべきです」とついつい言いたくなるところをぐっと飲み込んで問いかけます。「現状はどうしていますか?」「いつからそうしていますか?」「それをやることでどんな効果がありましたか?」「どのような経緯でこのルールに決ましたのですか?」「改めて現状を確認してどうお感じになりましたか?」と思ひます。

長けているので、上からは気に入られているという困った人でした。この人が原因で課員も一人辞め、また一人辞め、その都度この管理職抜きで送別会を開き、退職という選択に至った人を見送りました。私もシフトをずらすなどできるだけ出勤日が重ならないようにしていたのですが、いつにならたらこの管理職から離れられるんだろうと毎日悲嘆に暮っていました。

そこで習ったことは、相手を否定せずに「なぜその考えに至ったのか」興味を持って話を聞くと言うことでした。指摘や指導をするのではなく、その人自身が気づいていないその人の中にすでにある答えを引き出す支援をするということです。それまで全くやっていなかつたことばかりです。

てくれていました。 口に出かかっている指摘や指導の言葉をぐつとこらえるだけで、こんなにも楽に、スマーズに事が進むとは驚きました。と同時に前出の役員が製造と話をつけてきていたのは、こういう技を使っていたのかもしれません。ただその役員は自然と身につけたので、体系的な説明をすることができなかつたのでしょうか。

一部の製造会社を除き、協議して決まったことをやらないという現象は起きました。やってみたけどうまくいかなかったときは「こんな風にしてみると前回お伝えしましたが、○○という点で不具合が出たので△△という風にやってみたんです。そうしたらうまくいったんです。で今日見ていくてください」というように草案を自ら考えて、前進させ

問い合わせていきます。
一緒に現状確認をして製造委託工場の責任者の方々にこのように問い合わせると、私が気づかないような問題点にも気づいてくれて、自然とその対策が責任者の口をついて出てきます。すると改善がどんどん進んでいきました。

「あんたは現場を見てから
云うんよ」

□に出来かかっている指摘や指導の言葉をぐっとこらえるだけで、こんなにも楽に、スマーズに事が進むとは驚きました。と同時に前出の役員が製造と話をつけてきていたのは、こういう技を使っていたのかもしれません。ただその役員は自然と身につけたので、体系的な説明をすることができなかつたのでしょう。

一部の製造委託先を除き、協議して決まったことをやらないという現象は起きました。やってみたけどうまくいかなかったときは「こんな風にしてみると前回お伝えしましたが、○○という点で不具合が出たので△△という風にやってみたんです。そうしたら「うまくいったんで今日見ていてください」というように代案を自ら考へて、前進させてくれていました。

問い合わせていきます。
一緒に現状確認をして製造委託工場の責任者の方々にこのように問い合わせると、私が気づかないような問題点にも気づいてくれて、自然とその対策が責任者の口をついて出てきます。すると改善がどんどん進んでいきました。

「オレは気に入らん人は会食には誘わんのよ。今日あんたとここにいるつちゅうことはそういうことなんよ。オレもその問題についてはずつと対策を考えとったけど、あんたの話はその上を行く話やつた。あんたは軸があるんよ。そやけん現場に入つて実際見てから言うんよ。あんたはすばらしいんよ。オレがちゃんと

工場を見て、前回の課題の確認と
今後の打ち合わせをし、カプセルホ
テルに荷物を置いてからさしで飲む
ことになりました。酒が進みご機嫌
なようで、それまでのご自身のご経
験など様々なお話を聞かせてくださ
いました。するとこんなことを言わ
れました。

「あんたは現場を見てから
言うんよ」

納得する理論的な話をあんたはしようんよ」

原因は訪問する前から予測は付いていたのですがそれは言わずに、予測していた工程を録画し、ビデオを見てもらってから、「ビデオを見てどう感じました?」と問い合わせただけです。問い合わせに対しても自身で対策を語つてもらった後に、他社事例を少し紹介ただけなのですが、こんな風に感じていただけるとはありがたいことです。

いこと持つていって担当部署に考えさせ、自分たちで仕組みを構築し運用してもらう方が楽です。

品証では把握していない例外のパターンや、細かい部分のコツは製造などの担当部署にしかわかりません。

食品メーカーの品質保証 部門のお仕事

食品メーカーの品質保証部門の業務は一括表示の作成、パッケージの確認、微生物検査、アレルギー検査、理化学検査、社内文書の更新維持、クレームの再発防止など多岐にわたります。しかし、一言でまとめるべく、「製造・販売がうまくいく仕組みを作つて維持すること」でしょう。

品証は仕組みを作ることはできません。そして、理想の仕組みを作つても、実際は運用できないような仕組みではありません。それならうま

うにすればいいか、そのポイントは製造より品証のほうが詳しいことが多いでしょう。ですので、品証のお仕事というのは製造などその業務を行つている部署の「責任者の中にある気づきを引き出す支援をする」とではないかと思います。

品証は法律や微生物などの専門知識もつけないといけませんが、対人支援の技術も身につける必要があるのではないかと私は思うのです。それは天賦の才では必ずしもありません。お金を払つて教えてもらうことで誰でも身につけることができる技術です。工場などとのやりとりに困っている品証の方は、コーチングやカウンセリング等の技術を習つてみると開けることがあるかもしれません。