

1. はじめに

本連載では、食品防御や食品偽 装について、過去の取組みを踏ま え、今後のあるべき姿を提示してい る。本稿では、フードセーフティカ ルチャー(食品安全文化)の視点か ら食品防御を考えてみる。なお、本 稿では、食品偽装(経済的な動機に 基づく意図的な混入)も含め、あら ゆる意図的な混入への対応を食品 防御として記す。

先に筆者なりの結論を示すと、 「真の食品安全文化こそ、あるべ き食品防御の姿。食品安全文化は 食品防御の真髄|というものである (同様のことは本連載第2回でも 記されている)。この一言で納得い ただいた方は、これ以上本稿を読 み進める必要はないかもしれない。

「食品安全文化と食品防御、食品 偽装は、名前が違うのだから全く 別に取り組まないといけない」とい うモノゴトを表面だけ見て四角四 面に考えがちの方は、本稿を参考に 「真の食品安全文化醸成は、食の 安全性に関わるあらゆる問題の解 決につながる」ということを理解し ていただければ幸いである。

2. 真の食品安全文化とは

食品安全文化というものが注 目を集めるようになったのは、コー デックス 食品衛生の一般原則の 2020年改訂版への記載、あるい は、GFSIによる方針説明書の発行 であろう。

コーデックス 食品衛生の一 般原則には、「Management Commitment to Food Safety の項に図表1のように記載されて いる。

食品安全文化については、 他にも「GFSIによる方針説明 書 | や 「JFS-C 規格文書(セク ター:CI.CII.CIII.CIV/K) [組織に対 する要求事項〕 にも記述されてい るが、結局のところ「食品の安全性 確保には人が重要、人を動かすに は組織(会社)の文化が重要」とい う考えに基づくものであろう。

「現場で実際に働く人の大切さし は筆者も日々感じており、食品安全 への取組みに対し、人に焦点が当 たること自体になんら異論はない。

しかし、「どこそこに書かれたから 食品安全文化に取り組む」という姿 勢には大きな違和感がある。

文化とは他者から指示されて作

られるものなのであろうか?

文化という言葉の定義や捉え方 は様々にあるとは思うが、ここでの 文化とは「明文化されずとも、組織 (の構成員)が自然と自主的に取 り組んでいること」と筆者は考えて いる。言い換えれば、食の安全性確 保に自主的に取り組めない組織に 食品安全文化が根付くとは考えら れないということである。

仕事柄、筆者も食品工場に監査 でお伺いすることがあるが、食品 安全国際規格認証工場と強気に言 われても、実際には明らかに妥当 性がない管理手段となっている、あ るいは、検証が形式上の記録だけ で終わっている、ということがある。 「規格の追従だけに取り組み、表 面上の対応だけで終わっている。 認証がとれればよく、本質を理解 し、うまく活用しようとしていないし ということであろうか。

このような「文化」を持つ組織に 対し「食品安全文化」と外部から 言ったところで、「書いてあることは やった。従業員が答えることもでき る。でも、従業員の行動は変わらな い」というオチになる気がするのは 筆者だけであろうか?

Management Commitment to Food Safety

Fundamental to the successful functioning of any food hygiene system is the establishment and maintenance of a positive food safety culture acknowledging the importance of human behaviour in providing safe and suitable food. The following elements are important in cultivating a positive food safety culture:

- · commitment of the management and all personnel to the production and handling of safe food:
- · leadership to set the right direction and to engage all personnel in food safety practices;
- · awareness of the importance of food hygiene by all personnel in the food business;
- · open and clear communication among all personnel in the food business, including communication of deviations and expectations;
- · the availability of sufficient resources to ensure the effective functioning of the food hygiene system.

Management should ensure the effectiveness of the food hygiene systems in place by:

- · ensuring that roles, responsibilities, and authorities are clearly communicated in the food business:
- · maintaining the integrity of the food hygiene system when changes are planned and implemented;
- verifying that controls are carried out and working and that documentation is up to date;
- · ensuring that the appropriate training and supervision are in place for personnel;
- ensuring compliance with relevant regulatory requirements; and
- encouraging continual improvement, where appropriate, taking into account developments in science, echnology and best practice.

食品安全へのマネジメントコミットメント

食品衛生システムが有効に機能するための要は、安 全で適切な食品を提供するための「人の行動」の重要性 の理解に基づいた、積極的な食品安全文化の確立と維 持である。積極的な食品安全文化を育むには、以下の要 素が重要である。

- ・ 安全な食品の生産と取扱いへの、経営層およびすべ ての従業員によるコミットメント(決意)
- ・正しい方向性を設定し、すべての従業員を食品安全 の実現に向かわせるリーダーシップ
- ・食品事業に関わるすべての従業員による食品衛生の 重要性の認識
- ・ 食品事業に関わるすべての従業員間での、逸脱(≒望 ましくないこと)や期待(≒望ましいこと)事項を含む、 オープンで明朗なコミュニケーション
- ・ 食品衛生システムの効果的な機能を確保するための 十分で利用可能な資源

経営層は、次の方法で、運用中の食品衛生システムの有 効性を確実にする必要がある。

- ・食品事業に関わる役割、責任、権限が明確に共有され ることを確実にする
- ・食品衛生システムの変更が計画、実行された際に整 合性を維持する
- ・ 管理が実行され機能していること、文書が最新である ことを検証する
- ・ 従業員に対し、適切なトレーニングと指導が実施され ていることを確実にする
- ・ 関連する規制要件の順守を確実にする
- ・ 科学、技術、ベストプラクティスの進展を踏まえ、必要 に応じ継続的改善を促す

では、食品安全文化を醸成する のは何から、どのように取り組めば いいのであろうか?

5S? 食中毒予防3原則の説明? HACCPの7原則12手順の説明? それとも、食品事故発生時のリス クの説明? あるいは、食の安全全 般の啓蒙活動?

筆者の答えは、全て「否」である。 食品安全文化醸成の一歩目は「従 業員を大切にする」の一点に尽きる と筆者は考えている。

そもそも、「食品安全だけの文 化|が成立するとは考えられない。

なぜなら、人が今日の食事を選 ぶとき、「安全」が最優先事項になる とは考えにくいからだ。安全よりも 「美味しさ」や「価格」、あるいは「何 らかの機能|等を優先して考えるの ではないだろうか。

それはなぜか?

一言で表すと「安全は当たり前。

購買動機にはつながらない」という ことになる。つまり、多くの人にとっ て食の安全は大事だが魅力がない (興味がない)ということだ。

これは作る立場・売る立場の人に とっても同じである。食品企業で働く理由が「美味しいものを世に出し たい」ということはあっても、「安全 なものを世に出したい」ということ はまずないであろう(筆者のような 品管畑の変わり者は別であるが)。

本質的に魅力がない・興味が

ないことへの取組みを文化〜自然と自主的に取り組むこと〜にするのは非常に困難なことである。(図表2)

では、どうするのか?

食品安全だけの文化を目指すから難しいのである。であれば、安全にこだわらず「美味しいものを作ってお客様に喜んでもらう。製品の品質を向上させる」という文化を目指し、品質の中の1つの要素として

「安全」も文化にする、これが実は最も確実で早い食品安全文化醸成への道ではないかと筆者は考えている。(図表3)

当然、「製品品質向上文化」は「自分たちの製品、さらには会社が好き」という想いがないと成り立たない。つまり、「(食品安全含む)製品品質向上文化」には「従業員が組織(会社)に愛着があり、組織を大切にする文化」が必須なのである。

また、「従業員が組織を大切にする文化」は、「組織が従業員を大切にする文化」と表裏一体ではないだろうか。

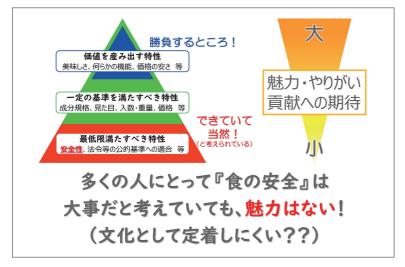
だから、食品安全文化醸成の一歩 目は「従業員を大切にする」の一点 に尽きると筆者は考えているのだ。

筆者は過去に食品品質コンサルタントのような仕事をしていた。その当時、エラソーにも「食品防御の取組み」を調査していたのだが、ある経営者の方から以下のことを教えていただき感銘を受けた(この学びが、今の筆者の基礎となっている)。

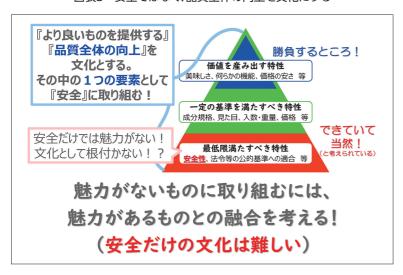
"人を大切にし、会社への愛着を持ってもらう。その結果として、会社を大切にする文化を育み、当たり前のことを当たり前にする善性の高い会社にしていく。それが食品防御だけでなく、様々な問題解決につながる。"

この考え方こそが、真の食品安

図表2 食品安全文化への壁『安全の魅力』



図表3 安全ではなく、品質全体の向上を文化にする



全文化(あるいはそれ以上のもの) ではなかろうか。(図表4)

3. 食品安全文化と食品防御

さて、「真の食品安全文化が食品 防御にもつながる」ということにつ いて考えてみよう。

本稿では(というより筆者は)、最 初に述べたように、食品偽装も含め たあらゆる意図的な混入への対応 を食品防御としている。

その理由は、意図的な混入とは 全て「人の悪意に基づく行動」であ るからだ。経済的な理由(食品偽 装)も、組織への不満(食品防御) も、結局は「人の悪意」である。

商品への影響(≒悪意に基づく行 動の結果) がどのようなものであ れ、大元の原因となっているのは同 じ「悪意」なのである。

では、「悪意」に対抗するものは 何か?

それは単純に「(従業員の)善意| であり、先述の「組織に愛着があり、 組織を大切にする(結果として食品 安全までも含む)文化|と同質のも のだと筆者は考えている。

方法論としては「善意に基づく従 業員によるゆるやかな監視」という ものが、最も有効な食品防御の手 段ではないだろうか。

さて、「監視」という言葉が出たた め(本連載で痛烈に批判している) 監視カメラを連想した方もいるか もしれない。ここで、改めて「監視」 というものを考えてみよう。

図表4 真の食品安全文化

これこそが、真の食品安全文化醸成では!?

食品防御って 何かしてます?



設備にお金かけるなら、従業員さんと呑んで、 話を聞いてあげた方が、よっぽど効果がありますよ~



だって

🕰 会社を好きになってくれたら、

変な人が来てもゼッタイに止めてくれるし、

良い商品を作るのに頑張ってくれますから!

(みんなお酒好きだから、小遣いが大変・・・)



図表5 監視カメラの目的

①不審な行動の監視 受動的防犯

⇒設置箇所を明かしてはダメ ⇒常に見張ることが必要

両立不可

②犯行計画者への牽制 能動的防犯

⇒設置していることの明示が必要

⇒常に見張ることは不要

現実的な目的

③事故発生後の調査

×事故を防いでいない

食品防御の観点からは、監視の 目的には以下の3つが挙げられる。

- ①不審な行動の監視(発見⇒捕獲)
- ②犯行計画者への牽制(予防)
- ③事故発生後の調査

この内、③は事故を防げていな いため、本質的には食品防御では ない。

監視を「監視カメラ」で行う場合、 ①については、「設置箇所を明かし てはダメ(わざわざカメラがある場 所で犯行に及ぶ人はいない) [常 にモニターを見張ることが必要(モ ニターを見ていないときに犯行に 及ばれたら意味がない) という理 中で現実的とは言えない。そのた め、食品防御での監視カメラの目 的としては「②犯行計画者への牽 制一のみが現実的には機能してい るものと考えられる。(図表5)

さて、監視カメラの目的を「牽制」 と書いたが、実際には「矯正」である。 監視カメラを設置するということ

図表6 最も有効な食品防御

は「見張っているのだから、悪いこ とをするな」という経営層の意思表 示に他ならないが、その対象には 悪意を持った犯罪者(予備軍)だけ でなく、悪意を持たない従業員も 含まれる。

これは、「刑務所と同じ発想」であ る。従業員を監視して矯正しようと いう組織に、「従業員が組織を大切 にする文化||品質向上に取り組む 文化」「食品安全文化」が根付くわ けがない。

食品防御の最重要事項として 「従業員の不満解消」「従業員の つながりなどを挙げている組織が [監視カメラ]を設置するのは大い なる矛盾ではなかろうか。そのよう な意見を見越してか、名前を「品質 カメラ| 「安全・安心カメラ| 等にして いる組織もあるが、名前を変えて も本質が変わるわけではない。

監視カメラは食品安全文化、さ らには食品防御を妨げるものでし かないのだ。

そのような考えから、筆者の中で は、「善意に基づく従業員によるゆ るやかな監視」が最も有効な食品 防御の手段であり、「真の食品安全 文化こそ、あるべき食品防御の姿。 食品安全文化は食品防御の真髄| という結論に至っている。

理想論のように聞こえるが「みん なでうちの会社・製品を守ろう!]と いう従業員の想い(≒文化)があれ ば、不審者や不審な行動に対する 監視や牽制、さらには発見時の通 報と、回り回って食品防御につなが るのではないだろうか。(図表6)

従業員が、自身の職場を守る意思

食品企業で現実的に可能な食品防御

- ①施錠(アクセス制限)+通報
- ②監視(不審行動の監視/牽制)
- ③不満解消(犯行防止)



監視と牽制の両立は 監視カメラではできない

会社を守ろう!という意思があれば 従業員は「監視・牽制+通報機能」を持つ

従業員と会社の『相互信頼』が好循環へ!

4. おわりに

本稿では、食品防御を食品安全 文化という視点から考えてきた。

もしかしたら、食品防御とは関係 なく、流行の言葉に弱い経営層から 「食品安全文化に取り組め」と言わ れている方もいるかもしれない。

では、食品安全文化を作るた め、一品質管理担当者に何ができ るのか?

一担当者(もしくは一部門)の力 だけで組織の文化を急に変えるこ とはできない。本来であれば組織 文化の醸成は経営層の姿勢から産 まれるものであるからだ。

このような板挟みに苦しんでい る方に、筆者から一つ助言をさせ てもらう。

まずは、現場従業員の方の話を 聴こう。しっかりとコミュニケーショ ンをとろう。

急に会社に愛着を持ってもらう 必要はない。まずは、自分に興味、 好意を持ってもらえれば十分だ。

品管部門は組織の中で第三者的 な立場にあることが多い。当然、指 摘ばかりしていれば敬遠されること につながるが、一方で現場従業員 にとっては利害関係がなく話をしや すい一面もある。面倒なときもある が、現場従業員の話し相手になるこ とから始めてはいかがだろう。

「話を聴いてくれる人がいる」と いうのはありがたいことなのだ。グ チを話すだけで不満が和らぐこと もある。その結果、真の食品安全文 化には遠いが、「品管担当者の依頼 を聞き入れやすい文化」くらいは作 れるかもしれない。一歩目としては それで十分ではないだろうか。

昔、筆者が品管担当として働い ていた工場で夜間製造分の品質 が安定しないことがあった。色々 なことに取り組んだが、中々結果 がでなかった。そんな時、たまたま 夜間担当の方と話す(飲む)機会が あり、少し打ち解けただけで、一気 に品質が安定したのだ。「あんたの 言うことやから、まぁ、やってあげる よ」という雰囲気、(偶然だが)品管

担当者の依頼を聞き入れやすい 文化を作った筆者の遠い思い出で ある。アルハラやコロナ感染防止 等、世の中が変わり、大勢で一緒に 飲む機会は少ないかもしれないが、 「話を聴く」くらいは取り組めるの ではないだろうか。

さて、最後に少し真面目な話を。

食品安全文化で示唆された、「人 の行動 | に焦点を当てて食品安全 に取り組むということに異論はな い。しかし、筆者は食品安全文化 とは別の概念でこれを実現でき ないかとも考えており、その概念を 「Food Safety-II」と名付け、実践 を目指している。(図表7・8)

残念ながら、筆者のオリジナル というわけではなく、他業種での 安全管理の考え方(Safety-II)を応 用しただけだが、「人を安全を損な う原因と考えるのではなく、人の臨 機応変な対応で安全を実現するこ とを考える という考え方だと捉え ている。

興味を持たれた方は、何らかの 手段でご連絡いただき、一緒に実 践への道を考えていただければ幸 いである。

甘い考えかもしれないが、筆者は 「人の善性、可能性」というものを 信じている。組織が人の強みを引 き出すことができれば、食品安全に 限らず、様々な問題を解決する原 動力になるはずである。

「人を信じる・人に任せる」という ことに真摯に向き合ってみてはい かがだろうか?

図表7 Safety-I/Safety-II とは?

[Safety-I]

『安全』のため、決めたことをキチンとする



狭い道は、通るのが大変 時には外れる・落ちることもある。 (そのうち、誰も通らなくなる!?)

[Safety-II]

『安全』のため、臨機応変に対応できるようにする (レジリエンスを持つ)



ゴールを示せば、 状況を見て臨機応変に 対応できる組織にする

図表8 Safety-I & II の取組み



(参考資料)

- 1) GENERAL PRINCIPLES OF FOOD HYGIENE CXC 1-1969 / Codex
- 2) Safety-I&Safety-II 安全マネジメン トの過去と未来(海文堂出版)/エリッ ク・ホルナゲル 著/北村正晴、小松原 明哲 監訳
- 3) レジリエンスエンジニアリングが目 指す安全 Safety-IIとその実現法/北 村正晴(https://www.jstage.jst. go.jp/article/essfr/8/2/8_84/_ pdf)



-般社団法人食品品質プロフェッショナルズ 理事

新 武司(あたらし たけし)

大学卒業後、食品メーカーに勤務。食品品質コンサ ルティング会社を経て、現在は小売の食品安全担当 として、店舗や取引先様がムリ・ムダなく安全性や品 質を確保できるよう日々奮闘中。友人にそそのかされ、 今の自分は世の中の役に立てるのか を考える中、食 品品質プロフェッショナルズの『現場での有効性を重 視』という理念に大いに賛同し、その活動に協力中。